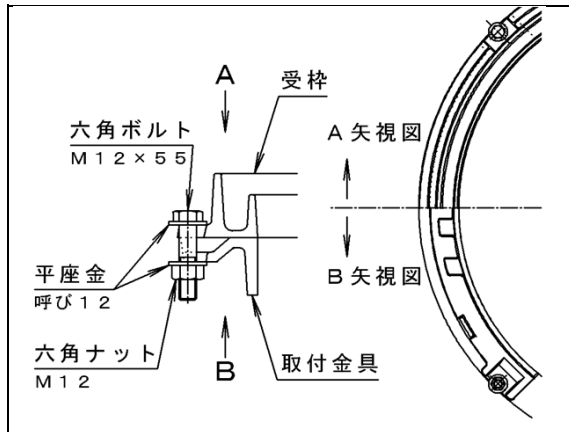
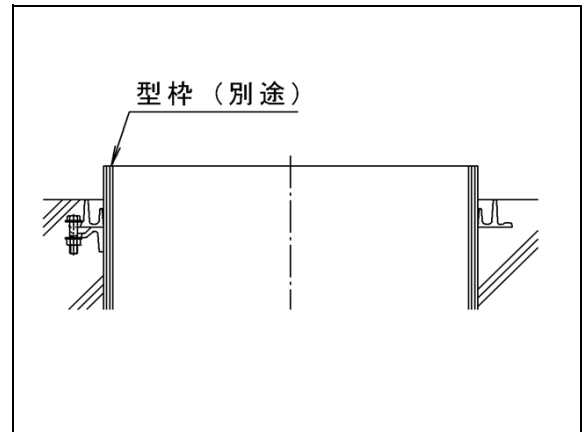


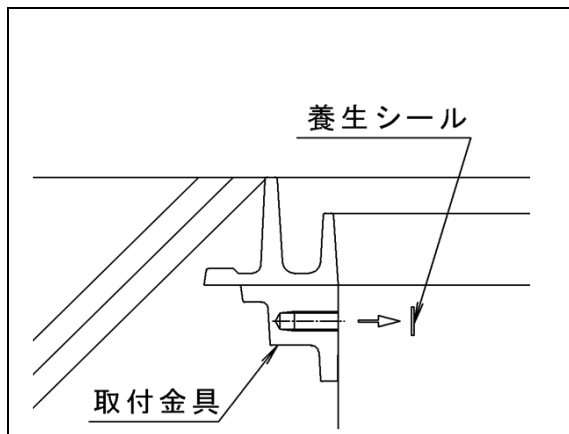
先付型 受枠丸型
施工要領書



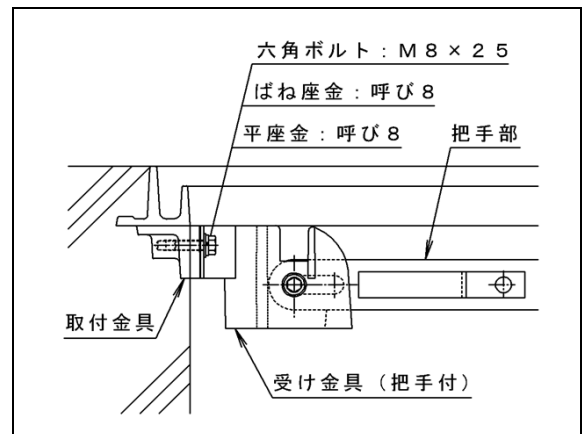
1. 受枠に取付金具を六角ボルト・平座金・六角ナットで固定します。固定部は2ヶ所です。



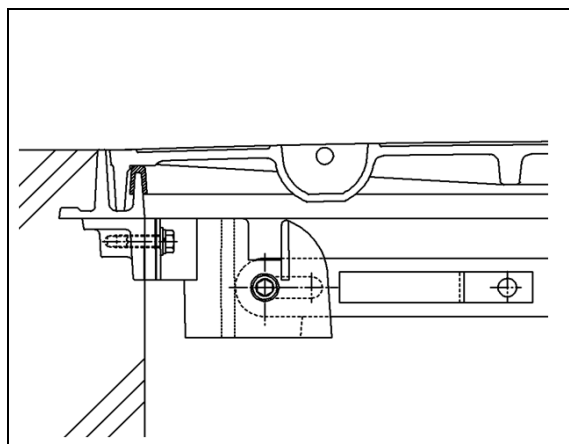
2. 型枠(別途)を設置し、コンクリートを打設して受枠を施工します。



3. コンクリート硬化後、型枠(別途)を外し、取付金具に貼り付けてある養生シール(黄色シール:4ヶ所)を剥がします。

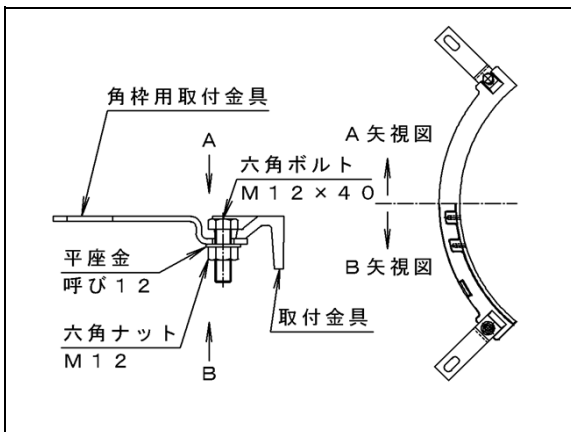


4. 受け金具(把手付)を取付金具に六角ボルト・ばね座金・平座金で固定します。受け金具がガタツカないよう六角ボルト4本を確実に締め付けてください。

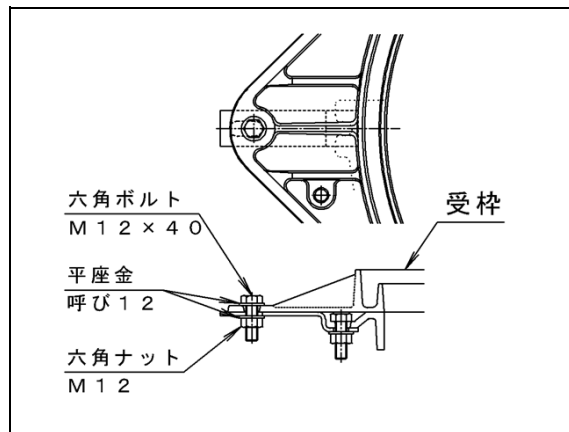


5. 施工完了です。

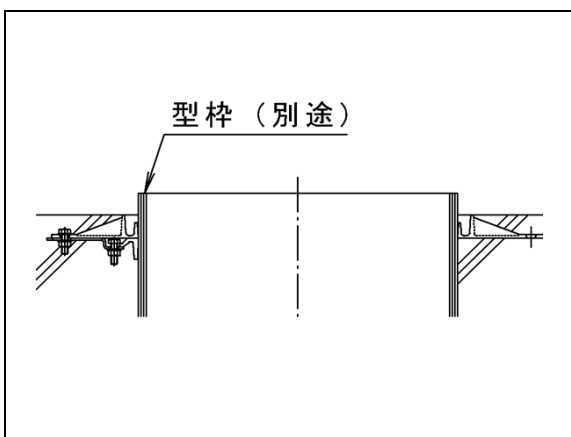
先付型 受枠角型 施工要領書



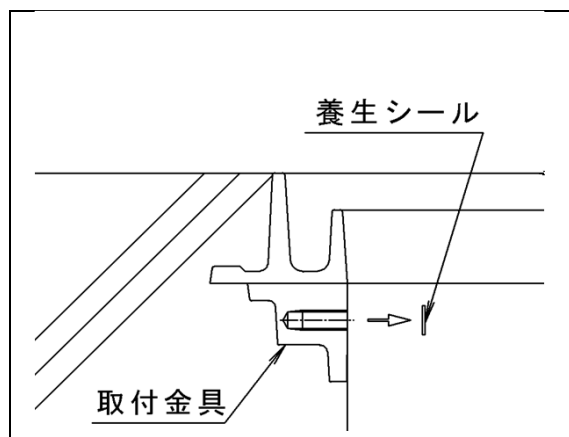
1. 取付金具に角枠用取付金具を六角ボルト・平座金・六角ナットで取り付けます。(2ヶ所)



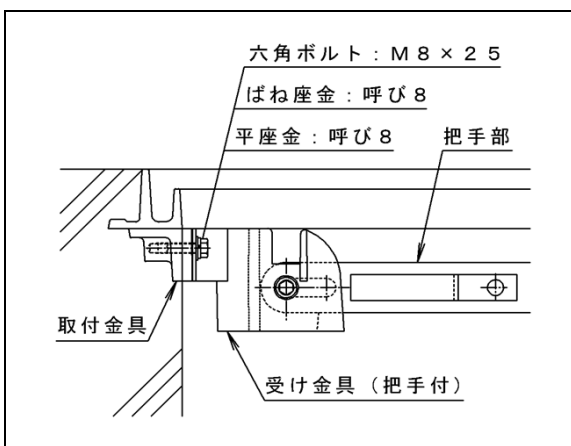
2. 1で組み立てた取付金具を受枠に六角ボルト・平座金・六角ナットで取り付けます。(2ヶ所)



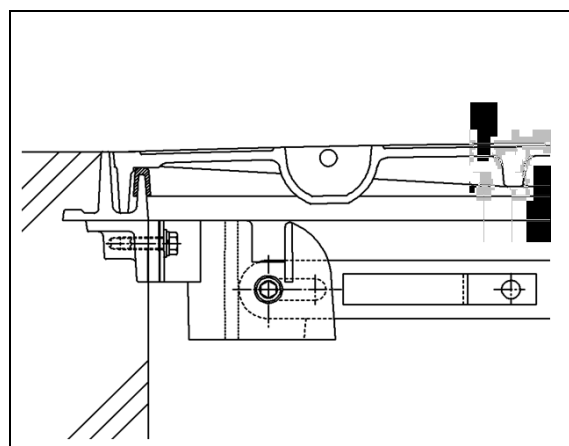
3. 型枠(別途)を設置し、コンクリートを打設して2で組み立てた受枠を施工します。



4. コンクリート硬化後、型枠(別途)を外し、取付金具に貼り付けてある養生シール(黄色シール:4ヶ所)を剥がします。

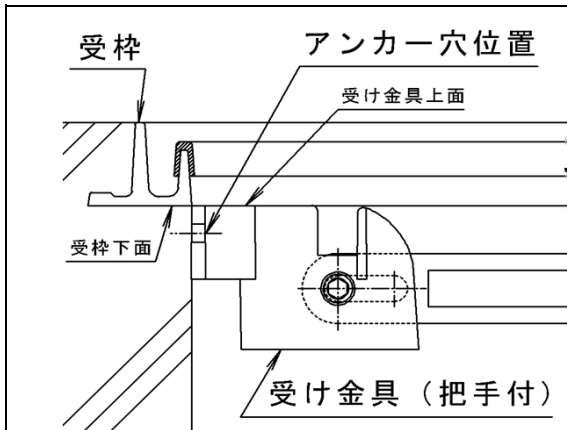


5. 受け金具(把手付)を取付金具に六角ボルト・ばね座金・平座金で固定します。受け金具がガタツカないように六角ボルト4本を確実に締め付けてください。

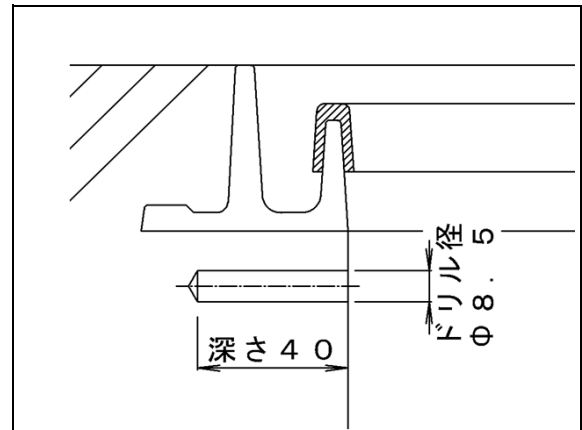


6. 施工完了です。

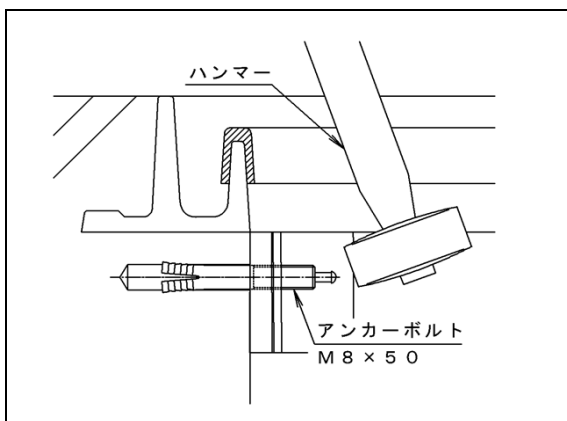
後付型 施工要領書



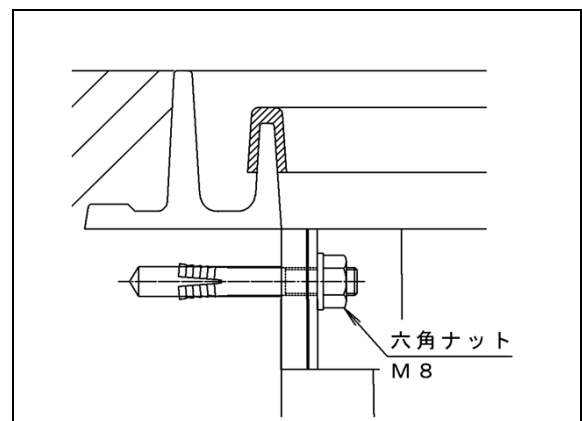
1. マンホール内壁に受け金具(把手付)を仮合わせしアンカー穴位置(4ヶ所)をケガキます。このとき、受枠下面と受け金具上面の位置を合わせてください。



2. ケガキに合わせてドリルでアンカー用下穴(Φ8.5mm、深さ40mm)をあけます。穴加工後、削り屑等を取り出して穴の中をきれいにします。

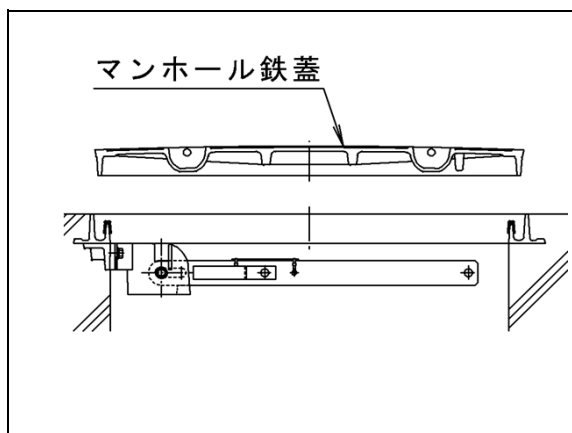


3. 受け金具(把手付)を下穴位置に合わせ、下穴にアンカーボルトを入れハンマーで打ち込みます。

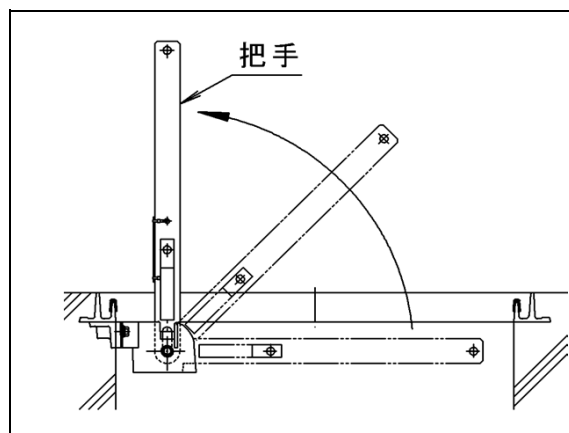


4. アンカーボルトに六角ナットを締め付けて受け金具(把手付)を固定し、施工完了です。受け金具がガタツカないよう六角ナット4個を確実に締め付けてください。

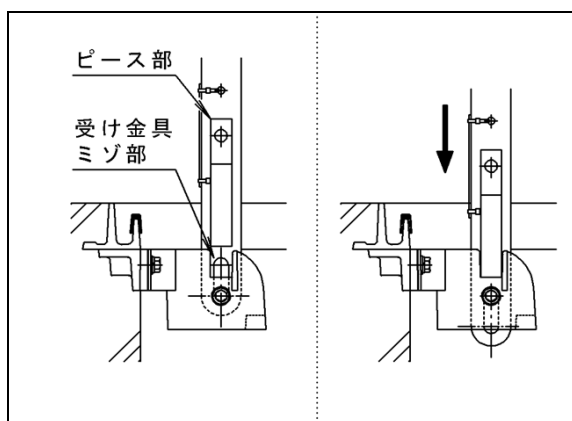
取扱説明書



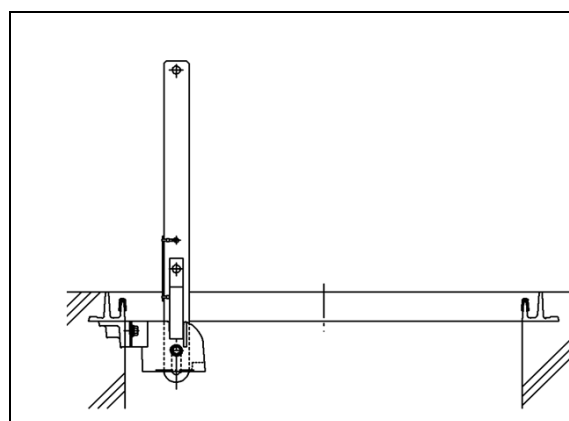
1. マンホール鉄蓋を開けます。



2. 把手を90度回転させて起こします。



3. 把手のピース部を受け金具ミゾ部にはめ込みます。



4. 把手使用状態となります。
収納する際は手順3→手順1の順で、逆の操作を行います。

！危険！

収納時の把手の上には乗らないでください。把手が破損して落下する恐れがあります。